

HYPERSEAL EXPERT 150®

Einzigartige PU-basierte elastische 1 K-Fugendichtmasse, die klassische PU-Technologie mit hybrider Technologie verbindet



BESCHREIBUNG

Hyperseal Expert 150 ist eine neuartige elastische Fugenabdichtung, die klassische PU-Technologie mit PU-Silylierung kombiniert. Das Produkt verbindet erstklassige Haftung mit besten Verarbeitungsmöglichkeiten und blasenfreier Aushärtung.

Es reagiert mit Luftfeuchtigkeit und produziert eine Fugenabdichtung mit einem **Dehnfugenanpassungsfaktor von 50%**. **Hyperseal Expert 150** verfügt über eine exzellente Haftung auf Oberflächen, die traditionell als problematisch für eine PU-Abdichtung galten, wie z.B. Glas, Aluminium, Stahl, Polycarbonat etc. Zusätzlich wurde das Produkt modifiziert, um die Ausspritzbarkeit zu verbessern.

Die einfache Verarbeitung bleibt auch unabhängig unterschiedlichster Temperatur und Feuchtigkeitsumgebungen vorhanden. Das Produkt ist leicht zu verarbeiten und die Haltbarkeit unterscheidet sich stark von herkömmlichen PU-Abdichtungen.

Einhaltung von:

- ISO - 11600
- Typ F-Klasse: 25LM
- I N 18540-F
- ASTM C920
- US Federal Specification TT-S- 00230C
- Type II Class A

Einschränkungen: Nicht empfohlen für:

- Direkte Anwendung auf unsoliden Untergründen. In diesem Fall muss der Untergrund mit **Microprimer** vorbehandelt werden, damit ein stabilisierter Untergrund hergestellt wird.
- Auf stark porösen Untergründen, staubigen Flächen oder schlecht verdichtetem Beton müssen die porösen Bereiche gründlich abgedichtet werden, um Luftblasenbildung während der Aushärtungsphase zu vermeiden.

Einsatzgebiete: Fugenabdichtung in folgenden Szenarien:

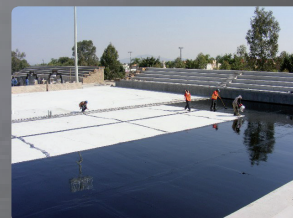
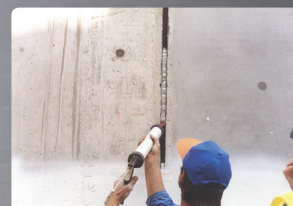
- bestehende Betonflächen
- Metallrahmen
- Aluminiumfenster und Paneele
- Ziegel- und Blockanwendungen
- Bewässerungsrinnen
- Wassertanks und Swimming-Pools
- Glas- und Spiegelapplikationen

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE:

Exzellente Haftung auf fast allen Oberflächen, mit oder ohne Nutzung spezieller Primer Sehr gute Ausspritzbarkeit und leichte Verarbeitung in verschiedenen klimatischen Situationen sehr gute chemische Resistenz, geeignet für Abdichtung von Fugen in Swimming-Pools und chemisch behandeltem Wasser Sehr hohe Anpassung an die Fugendehnung (50%) Resistenz gegen Pilze und Mikroorganismen Anwendung unter Wasser möglich Exzellente Hitzeresistenz, geeignet für Anwendung in hohen Temperaturen (über 60°C) Gute Kälteresistenz: Die Abdichtung bleibt auch bei Temperaturen unter -40°C elastisch.

ANWENDUNG:

Reinigen Sie die Fuge gründlich und stellen Sie sicher, dass keine Reste von Öl Feit und Wachs oder Silikon vorhanden sind. In den meisten Fällen ist ein Primer nicht notwendig.



Auf sehr porösen Flächen verbinden Sie die Oberflächen gründlich um zu verhindern, dass Luftblasen in der unausgehärteten entstehen, wenn die Temperatur des Substrats steigt. Der empfohlene Primer in diesem Fall ist Microprimer.

Bringen Sie das Trägermaterial (z.B. geschlossenzellige oder offenzellige Rundschnur) an.

Sowohl offenzellige als auch geschlossenzellige PolyethylenRundschnüre sind als Trägermaterial möglich, allerdings ist bei der Verwendung von geschlossenzelligen Rundschnüre darauf zu achten, dass die Aussenhülle keine Löcher hat. Dies könnte bei Temperaturanstieg zu Blasenbildung führen.

Das Anbringen der Rundschnur ist besonders wichtig, da dies sicherstellt, dass das richtige Verhältnis von Breite zu Tiefe erreicht wird. Dadurch entsteht eine feste Trägerschicht, auf der die Abdichtung aufgetragen werden kann.

Setzen Sie die Kartusche in die Pistole ein, schneiden Sie das Ende der Verpackung ab und schrauben Sie die Tülle auf.

Achten Sie beim Einspritzen in die Fuge darauf, dass keine Hohlräume entstehen. Stellen Sie bei breiteren Fugen sicher, dass sie komplett ausgekleidet ist, evtl. durch mehrere Arbeitsgänge. Es wird empfohlen, die Fuge direkt nach dem Ausspritzen abziehen. Das Verhältnis zwischen Breite und Tiefe sollte 2:1 sein (bei einer Minimaltiefe von 10mm).

Haltbarkeit:

Mind. 12 Monate in der Originalverpackung bei Lagerung in trockener Umgebung bei einer Temperatur von +5 bis +25°C.

Nach dem Öffnen schnellstmöglich verbrauchen.

Verpackung:

600cc Schlauchbeutel

300cc Kartusche

Farben:

weiß, grau

Verbrauch: Linearmeter nro 600ml Kartusche					
	5mm	10mm	15mm	20mm	25mm
5mm	24	12			
10mm			4	3	2,4
15mm					1,6

Technische Spezifikation:			
Spezifisches Gewicht	gr/cm3	ASTMD1475/DIN 53217/ 1S02811, @20°C	1,2
Klebfreie Zeit, bei 77°F (25°C) & 55%RH	Std.	-	3,5-4,5
Austrocknungs-geschwindigkeit	mm/Tag	-	3-4
Betriebstemperatur	C°	-	-40 bis 80
Härte	Shore A	ASTMD2240/DIN 53505/ IS0868	+25
Dehnungsmodul bei 100% Dehnung	(N/mm2)	ASTMD412/DIN52455	0,2
Dehnung	%	DI N 52455/ AST DM D412	>900
QUV beschleunigter Witterungstest (4 Std. UV, bei 60 ° C (UVB-Lampen) und 4 Std. COND@50°C)		ASTMG53	bestanden (2000 std.)
Widerstand gegen Thermik (1 OOTAqe,80°C)	-	EOTATRO11	bestanden
Toxizität	-	-	Keine Einschränkungen nach voller Aushärtung
Spannkraft	%	DIN 52458	>80
Hydrolyse (8% KOH, 15 Tage bei 50°C)	-	-	Keine Veränderung der elastomeren Eigenschaften
Hydrolyse (H2O, 30 Tage-Zyklus 60-100°C)	-	-	Keine Veränderung der elastomeren Eigenschaften
HCl(PH=2, 10 Tage bei RT)	-	-	Keine Veränderung der elastomeren Eigenschaften
Haftung auf Beton	Kg/cm2 (N/mm2)	ASTDM D4541	>20 (>2)